

Technický list

Produkt: Dřevotřísková deska PB P2EN16516



1. Informace o výrobku

Třívrstvá plošně lisovaná dřevotřísková deska je vyráběná ze speciálně tříděných dřevěných třísek. Vysušené třísky spolu s pojivem ze syntetické pryskyřice a parafínem jsou plošně lisovány za použití vysoké teploty a tlaku. Desky jsou zhotovovány s vysokou rozměrovou stabilitou a pevností, s nízkými tloušťkovými tolerancemi jako oboustranně broušené, bez žádné další povrchové úpravy.

Desky značené jako PB P2 jsou v souladu s požadavky normy ČSN EN 312, typu P2 definované jako desky pro vnitřní vybavení (včetně nábytku) pro použití v suchém prostředí.

Svémi vlastnosti jsou dřevotřískové desky určeny hlavně pro následnou laminaci dekoračními melaminovými foliemi nebo pro speciální povrchové úpravy, zejména v nábytkářském průmyslu.

Dodávány jsou v tloušťkách od 8 do 40 mm.

Výrobce:

Kronospan CR, spol. s r. o.
Na Hranici 2361/6
586 01 Jihlava
Česká republika
IČO 62 41 76 90

Informace k výrobku:

telefon +420 567 124 204
zelená linka +420 800 112 222
fax +420 567 124 132

2. Technické výrobní specifikace desek podle normy EN 312

Všeobecné požadavky na dřevotřískové desky při dodání

Vlastnost		Metoda zkoušení	Požadavek
Tolerance jmenovitých rozměrů	tloušťka (broušené desky)	EN 324-1	± 0,3 mm
	tloušťka (nebroušené desky)		-0,3 mm +1,7 mm
	délka a šířka		±5 mm
Tolerance přímosti boků		EN 324-2	1,5 mm/m
Tolerance pravoúhlosti			2 mm/m
Tolerance hustoty		EN 323	± 10 %
Emise formaldehydu		EN 717-1	Třída E1

Požadavky na desky typu P2 pro vnitřní vybavení pro použití v suchém prostředí

Vlastnost	Metoda zkoušení	Jednotka	Tloušťková třída (mm, jmenovitý rozměr)				
			8 až 13	> 13 až 20	> 20 až 25	> 25 až 32	> 32 až 40
Pevnost v ohybu	EN 310	N/mm ²	11	11	10,5	9,5	8,5
Modul pružnosti v ohybu	EN 310	N/mm ²	1800	1600	1500	1350	1200
Rozlupčivost	EN 319	N/mm ²	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20
Přidržitost povrchu	EN 311	N/mm ²	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8

POZNÁMKA:

- Hodnoty v tabulkách platí pro vlhkost materiálu odpovídající relativní vlhkosti vzduchu 65 % a teplotě 20 °C. Uvedené tabulkové hodnoty pevností nejsou hodnotami charakteristickými pro použití při navrhování dřevěných konstrukcí (např. podle EN 1995-1-1).
- Suché prostředí je prostředí definované v EN 13986, které se vyznačuje nižší vlhkostí materiálu, která odpovídá teplotě 20°C a relativní vlhkosti vzduchu, jež jen několik týdnů v roce překročí 65% (viz též třída vlhkosti 1 v názvosloví normy EN 1995-1-1).



Technický list

3. Technické vlastnosti a hygienické požadavky

Technické vlastnosti desek PB P2EN16516		
Vlastnost	Metoda zkoušení, předpisy	Hodnota
Reakce na oheň	EN 13501-1	Třída D,s2-d0 ¹⁾
Index šíření plamene po povrchu hmoty	ČSN 730863	$i_s = 30,75 \text{ mm/min}$
Emise formaldehydu – různé metody	EN 16516	$< 0,1 \text{ ppm (0,124 mg/m}^3\text{)}^{2)}$
	EN 717-1	$< 0,05 \text{ ppm (0,062 mg/m}^3\text{)}^{2)}$
	ASTM D 6007	$0,09 \text{ ppm}^{3)}$

¹⁾ Bez podkladu, nebo mechanicky přichycené na podklady třídy reakce na oheň A1 nebo A2. Celá definice je uvedena v Prohlášení o vlastnostech.

²⁾ Produkt splňuje limit stanovený německým zákonem o chemických látkách ChemVerbotsV.

³⁾ Produkt splňuje limity stanovené americkým nařízením US EPA TSCA Title VI a kalifornským nařízením CARB Phase II.

4. Stavebně-fyzikální vlastnosti

Mechanicko-fyzikální vlastnosti a další parametry potřebné pro použití desek jako nenosný prvek ve stavebnictví jsou uvedeny v Prohlášení o vlastnostech (DoP) č.: P2-CPR-2013-07-01.

5. Pokyny pro přepravu a skladování

Přeprava:

- Kamiony, zboží je chráněno proti povětrnostním vlivům plachtováním a proti poškození při posunu kurtováním.
- Železničními vagony, určenými pro tento druh přepravy (uzavřené a zajištěné proti povětrnostním vlivům), zboží je ve vagonech zajištěno proti poškození pohyblivou přepážkou a kurtováním.

Skladování

Desky skladovat v suchém a větraném prostoru při optimální rel. vlhkosti vzduchu 40 - 65 % na rovném podkladu. Jednotlivé balíky desek musí být proloženy, spodní balík by měl být uložen minimálně 10 cm nad podlahou.

6. Pokyny pro montáž a zpracování

Podrobné pokyny pro správné skladování, zpracování desek jsou uvedeny v katalogu Kronobuild.

Před instalací je doporučeno provést klimatizaci desek tj. vystavení teplotě a vlhkosti okolnímu prostředí, kde budou desky instalovány. Změny v průběhu teploty a relativní vlhkosti zejména na staveništích mohou vést k zprohýbání anebo kroucení desek, vystavení dlouhodobé vysoké vlhkosti nebo vodě, které může vést k nevratným změnám jako je bobtnání v tloušťce.

Desky na pero a drážku mají razítko na rubové straně desky.

7. Ochranné pomůcky

Při práci používejte ochranné pomůcky podle způsobu zpracování a technického vybavení zpracovatelské firmy (ochranné brýle, respirátory, rukavice).

8. Likvidace odpadu vzniklého při zpracování desek

Vzhledem k obecným povinnostem stanoveným zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech je vždy přednostně nutné hledat pro dané odpady, pokud jejich vzniku nebylo možné zabránit, materiálové využití. V tomto směru je možné na tyto druhy odpadu nahlížet jako na odpady, které splňují požadavky stanovené firmou Kronospan CR, spol. s r.o. Jihlava pro vstupní suroviny.

Pokud v místě vzniku odpadu neexistují technické nebo ekonomické předpoklady pro splnění povinnosti přednostního materiálového využívání odpadů z DTD, je třeba je využít energeticky v energetických zařízeních k tomuto účelu určených jako palivo.

Firma Kronospan CR je schopna zajistit zpracování tohoto odpadu při zpětném odběru.